



Surface Technologies

Fiche d'information produit

BONDERITE C-MC 240

*Ex P3-SCRIBEX 240
(TURCO 6776 LO)*

*Décapant de peinture à base d'eau
Respectant l'environnement*

1 - DESCRIPTION

BONDERITE C-MC 240 est un décapant de peinture thixotrope mis au point pour décaper les apprêts à haute résistance tels que les résines époxyes, les premières couches à l'époxy, les polyuréthanes, les alkydes et autres peintures similaires.

Le décapant de peinture BONDERITE C-MC 240 représente un progrès important dans le domaine de la sécurité du travail car il ne contient pas de chlorure de méthylène, de solvant chloré, de phénol, de chromate, d'ammoniaque ou d'amine.

BONDERITE C-MC 240 peut être utilisé sur l'aluminium, l'acier doux, l'acier moulé et le titane, à condition de respecter le mode d'emploi.

Il est déconseillé d'utiliser BONDERITE C-MC 240 sur les aciers à haute résistance et sur le magnésium. BONDERITE C-MC 240 satisfait aux spécifications "effet sur les métaux" de la norme MIL R 81903 A.

2 – CARACTERISTIQUES

BONDERITE C-MC 240 présente les caractéristiques suivantes :

- 1- Il est plus sûr pour le personnel.
- 2- Pollution d'air réduite, 395 gr/l V.O.C.< 2 mm Hg V.O.C. pression de vapeur.
- 3- Besoins en stockages de déchets sensiblement réduits.
- 4- Peut être facilement traité sur site (voir FDS).
- 5- La quantité de décapant utilisée est assez souvent inférieure à celle qui serait utilisée pour les décapants classiques au chlorure de méthylène.
- 6- Pas de point d'inflammation avant ébullition (Pensky Martens).
- 7- Il est livré prêt à l'emploi. Aucun mélange ou dilution ne sont nécessaires.
- 8- S'accroche sur les surfaces verticales ou les sous les faces et les plafonds.
- 9- Ne dégage pas de fumées ou d'odeurs désagréables.
- 10- Des aspirateurs d'air à pression positive ne sont pas nécessaires.

3 – PROPRIETES

- Aspect et couleur	liquide épais légèrement vert
- Odeur	aigre
- pH pur	2.5 à 3
- point éclair	> 93°C
- Densité relative	1030 kg/M3
- Viscosité	50 à 80 poises
- Hydrosolubilité	soluble
- Liposolubilité	partielle

4 – CONDITIONS D'UTILISATION

- Homogénéiser si possible le produit avant de l'appliquer sur les surfaces à traiter.
- La température ambiante étant un paramètre critique, il convient de s'assurer que la température des locaux de travail ainsi que la température des surfaces à décaper est supérieure à 20 °C. L'optimum, en terme de température, est proche de 25°C à 30°C.
- Appliquer le décapant à l'aide d'une brosse ou d'un pistolet airless.
- Laisser agir :le temps de réaction est fonction du système de peinture à traiter, de son âge , de son épaisseur et surtout de la température ambiante.Couramment, des durées de traitement de 4 à 12 heures sont rencontrées.
- Elimination : racler les tas de peinture décapés et de BONDERITE C-MC 240, puis rincer avec de l'eau sous haute pression.
- Traiter les déchets : le stockage du décapant usé et des résidus de peinture doit respecter les réglementations locales, régionales et nationales.
- Le traitement des eaux de rinçage peut , la plupart des cas , être envisagé dans un ouvrage de traitement des eaux résiduaires classiques. On s'assurera de la possible contamination de ces eaux par le Cr⁶⁺ provenant des apprêts chromatisés.

5 – HYGIENE / SECURITE / STOCKAGE / ENVIRONNEMENT / TRANSPORT

BONDERITE C-MC 240 contient de l'acide formique. Eviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Ne pas absorber. Ne pas pulvériser dans des locaux confinés. Eviter de respirer les vapeurs de façon prolongée. Utiliser avec une ventilation adéquate (équivalente à une ventilation en extérieur).

Des vêtements de protection, tels que les masques de protection chimique ou des lunettes de sécurité et des gants doivent être utilisés, et un aspirateur, agréé par NIOSH, et équipé d'un filtre mécanique, doit être utilisé en conditions humides.

Stocker les conteneurs à une température située entre 2°C et 40°C dans un local frais et ventilé . Tenir à l'écart des agents oxydants et des alcalins Forts..

Avant toute utilisation de ce produit, consulter l'étiquette du conteneur et la fiche de données de sécurité TURCO pour s'informer sur les précautions complémentaires, la manipulation et sur les secours de première urgence.

N.V. Henkel Technologies Benelux S.A. Havenlaan 16 Avenue du Port B-1080 BRUSSEL - BRUXELLES Tel : (+32) 2 421 29 98 Fax: (+32) 2 420 67 07 HRB 517 356 RCB	SAPHONYX sprl Distributeur agréé Henkel Technologies Rue du Bosquet 7 B-1348 LOUVAIN-LA-NEUVE Tél : 010/45 35 47 Courriel : info@saphonyx.be - www.saphonyx.be
---	--

"La manipulation des produits, leur mise en oeuvre et leur application, non conformes à leur destination, aux conseils et préconisations d'emploi, ne sauraient engager la responsabilité de notre Société. Les préconisations et conseils d'utilisation ci-dessus ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne constituent pas des règles absolues, du fait de certains éléments pouvant échapper à notre contrôle. Nous vous prions de consulter nos Services Techniques qui sauront vous conseiller utilement sur la mise en oeuvre de nos produits, adaptée à votre cas particulier".

Print-date : 4/04/2019